

(비공식 번역본)

## 투자위원회 고시

### 제 Sor.2/2560 호

#### 투자위원회 고시 제 2/2557 호에 따른 투자촉진 활동 유형의 추가 개정

불기 2557 년(2014 년) 12 월 3 일 투자위원회 고시 제 2/2557 호 「투자촉진 정책 및 기준」에 이어, 투자 촉진을 위해 불기 2520 년(1977 년) 투자촉진법 제 16 조 두 번째 단락, 제 18 조 및 제 31 조에 의거하여 투자위원회는 다음의 내용을 고시하는 바이다.

1. 불기 2557 년(2014 년) 12 월 3 일 투자위원회 고시 제 2/2557 호에 첨부된 일반적인 투자촉진 활동 목록에 Section 4, Section 5 및 Section 7 에 대한 내용을 추가한다. 활동, 조건 및 인센티브의 내용은 다음과 같다.

#### Section 4 금속, 기계 및 운송장비 생산

활동	조건	인센티브
4.8.7.11 시동 전동기(Starting Motor) 또는 부품	투자 위원회가 승인한 바에 따른 부품 성형 및 조립 공정이 있어야 함	A4
4.8.7.12 교류 발전기(Alternator) 또는 부품	투자 위원회가 승인한 바에 따른 부품 성형 및 조립 공정이 있어야 함	A4
4.8.7.13 로커암(Rocker Arm)	투자 위원회가 승인한 바에 따른 부품 성형 및 조립 공정이 있어야 함	A4
4.8.7.14 웨이스트 게이트 액추에이터( Waste Gate Actuator)	투자 위원회가 승인한 바에 따른 부품 성형 및 조립 공정이 있어야 함	A4
4.8.9.8 브레이크 드럼(Brake Drum)	투자 위원회가 승인한 바에 따른 부품 성형 및 조립 공정이 있어야 함	A4
4.8.10.3 판/ 코일 스프링 (Leaf/ Coil Spring)	투자 위원회가 승인한 바에 따른 부품 성형 및 조립 공정이 있어야 함	A4
4.8.13.3 배기 매니폴드 (Exhaust Manifold)	투자 위원회가 승인한 바에 따른 부품 성형 및 조립 공정이 있어야 함	A4

**Section 4 전자·전기 산업**

활동	조건	인센티브
5.2.6 고밀도 에너지 저장 장치 (High Density Energy Storage) 생산		A4
5.2.6.1 배터리(High Density Battery)	투자위원회에서 승인한 바에 따른 특정 전력 및 전하 주기를 가져야 한다.	A2
5.2.6.2 슈퍼커패시터 (Supercapacitor)	투자위원회에서 승인한 바에 따른 특정 에너지 및 전하 주기를 가져야 한다.	A2

**Section 7 서비스 및 공공 유틸리티**

활동	조건	인센티브
7.1.6 디지털 인프라 구축 7.1.6.1 국제 고속 해상 통신 회로	촉진 신청 전 방송통신위원회의 국제 고속해상통신 회선에 대한 면허를 취득해야 한다.	A2

2. 불기 2557 년(2014 년) 12 월 3 일 투자위원회 고시 제 2/2557 호에 첨부된 투자촉진 카테고리 4.2, 4.5.1, 4.7, 4.8.11.1, 4.8.16, 4.10, 5.1.1, 5.2.1, 5.4.12, 6.7.1, 7.9.1.1 및 7.20 항목을 폐지하는 대신 아래의 활동을 추가한다.

**Section 4 금속 제품, 기계류 및 운송장비**

활동	조건	인센티브
4.2 표면 처리 및 양극산화 표면 처리(장식을 위한 코팅 또는 색깔 처리는 제외)		
4.2.1 고급 기술을 이용한 표면 도금, 코팅, 수정 및 변경		A2
4.2.2 기본기술을 이용한 표면 도금, 코팅, 수정 및 변경		B1

활동	조건	인센티브
<p>4.5.1 엔지니어링 설계의 자동화 기계 및/또는 자동화 장비의 제조</p> <p>4.5.1.1 자동화 시스템 통합 및 제어 시스템 구성을 포함한 엔지니어링 설계의 자동화 기계 및 / 또는 자동화 장비</p> <p>4.5.1.2 제어 시스템 구성을 포함한 자동화 기계 및/또는 자동화 장비</p>		<p>A1</p> <p>A2</p>
<p>4.7 엔진 생산</p> <p>4.7.1 자동차 엔진 생산</p> <p>4.7.2 오토바이 엔진 생산</p>	<p>1. 실린더 헤드, 실린더 블록, 크랭크샤프트, 캠샤프트, 커넥팅 로드 등과 같은 5개 부품 중 4개 이상의 부품은 성형 공정이 있어야 한다.</p> <p>2. 엔진 조립의 경우</p> <p>1. 실린더 헤드, 실린더 블록, 크랭크케이스, 크랭크샤프트, 캠샤프트, 커넥팅 로드 등과 같은 부품 성형이 있는 경우</p> <p>1.1 실린더 용량이 248cc 부터 500cc 미만인 엔진 제조의 경우 6개 부품 중 4개 이상의 부품은 성형 공정을 갖추어야 한다.</p> <p>1.2 실린더 용량이 500cc 또는 그 이상인 엔진 제조의 경우 6개 부품 중 2개 이상의 부품은 성형 공정을 갖추어야 한다.</p> <p>2. 엔진 조립의 경우</p>	<p>A3</p> <p>A4</p> <p>A3</p> <p>A4</p>
<p>4.8.11.1 파워스티어링 펌프/모터 (Power Steering Pump/Motor)</p>		<p>A4</p>
<p>4.8.16 차량용 베어링 제조</p>		<p>A4</p>
<p>4.10 기차 또는 전기 기차 또는 장비 또는 부품 제조 (철도 시스템만 해당함)</p> <p>4.10.1 기차 또는 전기 기차 또는 장비 또는 부품 제조 (철도 시스템만 해당함)</p> <p>4.10.2 기차, 전기 기차 또는 장비 또는 부품의 복원(레일 시스템만 해당함)</p>	<p>고급 기술을 이용한 점검(Overhaul) 및 수리</p>	<p>A2</p> <p>A3</p>

Section 5. 전자 제품 및 전기 제품 산업

.활동	조건	인센티브
<p>5.1.1 첨단 전기 제품의 제조</p> <p>5.1.1.1 제품 설계를 포함한 첨단 기술이 적용된 전기제품의 제조</p> <p>5.1.1.2 제품 설계를 포함하지 않은 첨단 기술이 적용된 전기 제품의 제조</p>	<p>1. 전기 제품은 사물 인터넷에 연결이 가능해야 한다. 또는</p> <p>2. 전기 제품에는 복잡하거나 다양한 기능을 허용할 수 있도록 회로 또는 작동 제어 시스템, 프로세싱 시스템, 임베디드 시스템 또는 임베디드 소프트웨어를 갖추어야 한다.</p>	<p>A2</p> <p>A3</p>
<p>5.2.1 산업용 전기장비 생산 예) 파워 인버터, 배전 변압기, 주회로 차단기(Main Circuit Breaker)</p> <p>5.2.1.1 설계 공정을 포함한 파워 인버터, 배전 변압기, 주회로 차단기 등과 같은 산업용 전기 장비의 제조</p> <p>5.2.1.2 설계 공정을 포함하지 않은 파워 인버터, 배전 변압기, 주회로 차단기 등과 같은 산업용 전기 장비의 제조</p>		<p>A3</p> <p>A4</p>
<p>5.4.12 유연 인쇄회로기판 및/또는 다층 인쇄회로기판 및/또는 부품의 제조</p> <p>5.4.12.1 회로 설계 공정을 갖춘 유연인쇄회로기판 및/또는 다층인쇄회로기판 및/또는 부품의 제조</p> <p>5.4.12.2 회로 설계 공정을 포함하지 않은 유연인쇄회로기판 및/또는 다층인쇄회로기판 및/또는 부품의 제조</p>	<p>투자위원회에서 승인한 제조공정이 있어야 함</p>	<p>A2</p> <p>A3</p>

**Section 6. 화학물질, 종이 및 플라스틱**

활동	조건	인센티브
6.7.1 다층 플라스틱 포장		A3

**Section 7. 화학물질, 종이 및 플라스틱**

활동	조건	인센티브
7.9.1.1 산업구역 또는 산업단지	<p>1. 방콕 및 사무트쁘라깐(Samut Prakarn)에서 진행되는 프로젝트는 투자촉진 대상이 아니다.</p> <p>2. 프로젝트의 전체 토지면적은 최소 500 rai 이상이어야 한다.</p> <p>3. 공장용지는 전체 면적의 최소 60% 이상 75% 미만이어야 한다. 다만, 전체 면적이 1,000 rai 이상인 프로젝트의 경우, 공장용지의 면적은 투자청의 승인을 받아야 한다.</p> <p>4. 기타 조건은 다음과 같이 투자청이 규정하 바에 따른다.</p> <p>4.1 주요 도로 표준</p> <p>(1) 전체 면적이 1,000 rai 이상인 경우, 주요 도로는 전체 너비가 최소 30 미터 이상인 4 차선 도로여야 하고, 노면 폭은 최소 14 미터 이상이어야 한다. 교통섬 (traffic island) 및 양측 보도의 폭은 최소 2 미터 이상이어야 하고, 갓길 및 노면은 긴급 정차를 하기에 충분한 너비여야 한다.</p> <p>(2) 전체 면적이 500 rai 이상 1,000 rai 미만인 경우, 주요 도로는 전체 너비가 최소 20 미터 이상인 2 차선 도로여야 하고, 노면 폭은 최소 7 미터 이상이어야 한다. 교통섬(traffic island) 및 양측 보도의 폭은 최소 2 미터 이상이어야 하고, 갓길 및 노면은 긴급 정차를 하기에 충분한 너비여야 한다.</p> <p>4.2 보조 도로는 노면 폭이 최소 8.5 미터 이상이어야 하고 양측 갓길의 폭이 최소 2 미터 이상이어야 한다.</p> <p>4.3 폐수 처리는 폐수의 특성에 적합해야 하고 법적 배출 기준에 따라야 한다. 프로젝트는 폐수 종말처리장을</p>	A3

	<p>갖추어야 한다.</p> <p>4.4 폐수 배출 시스템은 빗물 배출 시스템과 완벽하게 분리된 것이어야 한다.</p> <p>4.5 프로젝트는 투자청이 승인한 바에 따른 쓰레기 수거 및 제거 시스템을 갖추어야 한다.</p> <p>4.6 산업구역에 위치한 공장은 천연자원 및 환경정책기획청(ONEP)전문가심의위원회의 환경영향평가 보고서에 명시되어 있는 대상 산업 및 금지 산업 분류에 부합하는 것이어야 한다.</p> <p>4.7 산업구역은 충분한 공공 유틸리티, 전기, 수도, 전화 및 우체국을 갖춘 공장을 제공해야 한다.</p> <p>4.8 산업구역은 투자촉진 혜택 인증서의 발급일로부터 2년 이내에 전체 토지면적의 약 25% 또는 투자청이 승인한 면적을 공공 유틸리티 서비스용으로 개발해야 한다.</p>	
<p>7.20 태국 영화의 제작</p>	<p>1.태국 영화의 제작에는 영화, 다큐멘터리 또는 TV 프로그램의 제작이 포함되나, 광고 제작은 포함되지 않는다.</p> <p>2. 세금 면제 혜택이 적용되는 수입은 다음을 포함한다.</p> <p>2.1 CD, VCD, DVD 등의 기타 형식으로 만들어진 영화의 판매를 포함하여 저작권 판매로 거둔 수입</p> <p>2.2 극장 및 영화 배급사와의 수입 분배 계획에 따라 거둔 수입</p>	<p>A3 (법인세 면제액 상한 없음)</p>

본 고시는 2017년 6월 1일부터 효력이 발생한다.

고시일 2017년 3월 3일

(General Prayut Chan-o-cha)

투자위원회 의장